CONTRACOR®

EN

Portable Suction Blast Tool
SFG-Type
OPERATION MANUAL
Version 1.0

DE

Mobiles Injektor Strahlgerät
SFG-Type
BEDIENUNGSANLEITUNG
Version 1.0
Seite 14

RU

Пистолет абразивоструйный эжекторного типа
SFG-Type
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Версия 1.0
стр. 26



CONTRACOR GmbH
42327 Wuppertal,
Germany

Art. 10115000

Содержание

1. Техника безопасности	27
2. Устройство и характеристики	28
3. Общее описание	30
4. Требования к сжатому воздуху и абразиву	30
5. Подготовка к работе. Работа	31
6. Регулировка установки SFG	32
7. Техническое обслуживание	34
8. Возможные неисправности и способы их устранения	35
9. Устройство и спецификация	36

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ, НЕ ПРОЧИТАВ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОЛНОСТЬЮ ПОНЯВ ЕГО СОДЕРЖАНИЕ.

НИЖЕПРИВЕДЕННАЯ ИНФОРМАЦИЯ ВАЖНА ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ЗДОРОВЬЯ И БЕЗОПАСНОСТИ КАК ОПЕРАТОРА, ТАК И ОКРУЖАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

ВНИМАНИЕ!

ПРИ ПОКУПКЕ АППАРАТА ТРЕБУЙТЕ ПРАВИЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА!

ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗАПОЛНЕННОГО ТАЛОНА ВЫ ЛИШАЕТЕСЬ ПРАВА НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ.

1. Техника безопасности

ВНИМАНИЕ!

1. **Обязательно используйте защитные очки, перчатки и средства индивидуальной защиты органов дыхания.**
2. **Запрещается нахождение людей без защитных очков в рабочей зоне (ближе 15 м) абразивоструйной очистки.**
3. **Не выполняйте работы с использованием неисправного или изношенного оборудования.**
4. **Направляйте сопло только на очищаемую поверхность.**
5. **Работники, выполняющие смежные работы в зоне проведения абразивоструйной очистки, должны быть в защитных очках.**
6. **Перед началом работ проверьте пневмолинию и разъемы на наличие утечки сжатого воздуха.**
7. **Для ремонта применяйте только оригинальные детали.**
8. **Не вносите технических изменений в оборудование.**

2. Устройство и характеристики

2.1 Комплект поставки и спецификация

Поз. №	Код заказа	Модель	Описание
–	10115000	SFG	SFG Пистолет абразивоструйный эжекторный с ёмкостью для абразива
1	10115100		Эжекторный пистолет комплектный, с соплом пескостуйным и воздушным
2	10115101	GX-25	Емкость для абразива SFG
3	10115920		Дозатор абразива
4	41102004		Рукав абразивный, прозрачный
5	41200001		Рукав воздушный В.Д.=13 мм, 5м
6	10150018	SKG-13	Сцепление байонетное

2.2 Технические характеристики

Параметр	Значение
Рукав воздушный,В.Д.	1/2"
Рукав абразивоструйный, В.Д.	1/2"
Абразивоструйное сопло	8 мм
Форсунка воздушная	4 мм
Расход сжатого воздуха	0,2 - 1,2 м³/мин
Производительность	0,5 - 2,5 м²/час
Рабочее давление	3 - 7 Бар
Масса	14,5 кг (в коробке)

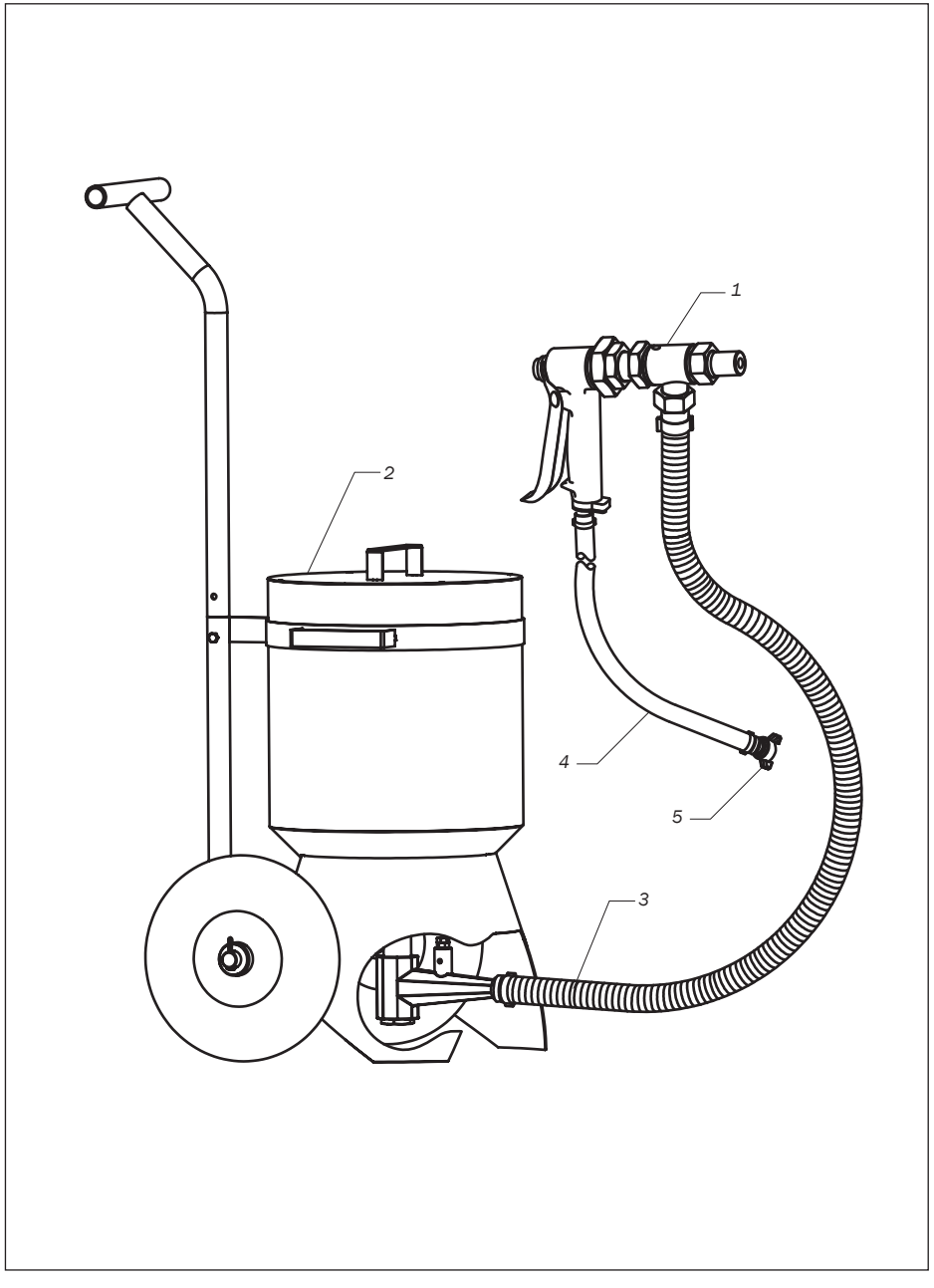


Рис. 2.1 Power Gun Set

3. Общее описание

Абразивоструйный пистолет SFG эжекторного типа предназначен для сухой абразивоструйной очистки поверхностей, где ограничена возможность подачи сжатого воздуха или при незначительном объеме работ. Устройство идеально подходит для выполнения абразивоструйных работ в условиях мастерских, для работ небольшого объёма.

Абразивоструйный пистолет SGF может работать с любыми абразивами, предназначенных для данного вида работ (смотри п. 2.2). Может применяться для очистки металла, камня, дерева, декоративной обработки стекла и т.п.

Идеально подходит для мягкой обработка без изменения структуры материала.

4. Требования к сжатому воздуху и абразиву

4.1 Требования к сжатому воздуху

В таблице ниже указан приблизительный расход воздуха при различном рабочем давлении. Качество обработки очень зависит от наличия влаги с сжатом воздухе.

Табл. 4.1

Давление, бар	3	4	5	6	7
Объем, м^3/мин	0,58	0,72	0,87	1,01	1,15

4.2 Требования к абразиву

Размер абразива. Устройство SFG может работать с абразивами не более 1,0мм. Низкое рабочее давление воздуха, тяжёлые абразывы или большой размер фракции абразива могут значительно снижать возможности и качество обработки..

5. Подготовка к работе. Работа

5.1 Подготовка к работе

На воздушную магистраль рекомендуется устанавливать циклонный сепаратор для отделения влаги из сжатого воздуха.

К установке SFG подводят воздух рукавом диаметром 1/2". На воздушной магистрали должен быть устанавливают шаровый кран для быстрого отключения подачи сжатого воздуха.

На все соединения рукавов должны быть устанавлены страховочные тросики.

5.2 Выполнение работы

Засыпьте абразив в приёмный бункер(ёмкость для арбразива).

Наденьте СИЗ абразивоструйщика.

Нажав рычаг, выполняйте очистку, держа установку SGF на расстоянии 150-250 мм от очищаемой поверхности. Подберите необходимые угол и расстояние для оптимальной очистки. Для остановки отпустите рычаг. Перекройте подачу сжатого воздуха.

6. Регулировка установки SFG

6.1 Регулировки воздушного потока.

Постепенно поворачивая воздуш- ную форсунку, добиться устойчивого (без пульсаций) расхода абразивного материала. Оптимальный режим работы достигается при установке зазора 2 - 4 мм, как показано на рисунке. Зафиксируйте форсунку гайкой.

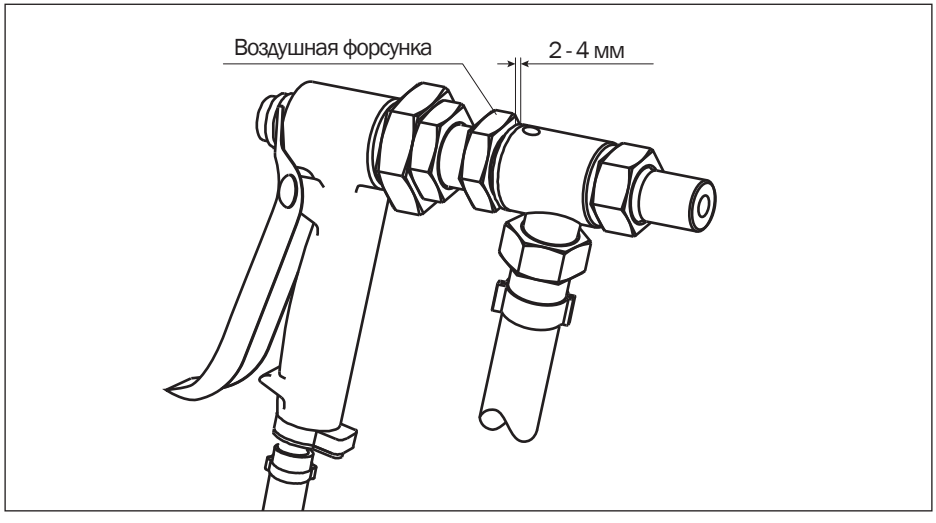


Рис. 6.1

6.2 Воздушно-абразивная смесь.

Следует понаблюдать за потоком абразива через прозрачный шланг. Абразив должен протекать по шлангу плавно и равномерно. Если воздух при выходе из сопла пульсирует или абразив не истекает плавно, необходимо отрегулировать количество подаваемого абразива при помощи дозатора.

Для регулировки необходимо ослабить контргайку и отрегулировать шнек-дозатор. Если в шланге абразива происходят пульсации, значит абразив сырой, слежавшийся, или недостаточное количество или давлени воздуха. Во время струйной обработки ослабить зажимную гайку и медленно вывинчивать регулировочный винт (против часовой стрелки, если смотреть сверху), пока абразив не начнет течь плавно. Затянуть контргайку для сохранения настройки.

Если поток абразива слишком слабый, необходимо уменьшить содержание воздуха в смеси, вворачивая шнек-дозатор (по часовой стрелке, если смотреть сверху) и закрывая больше отверстие, чтобы в шланг с абразивом поступило меньше воздуха. Затянуть контргайку для сохранения регулировки.

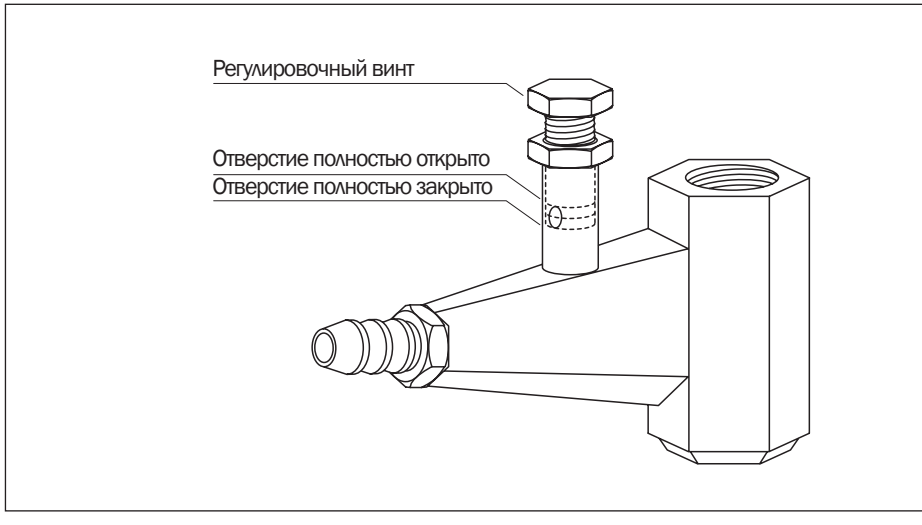


Рис. 6.2

7. Техническое обслуживание

ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ЛЮБЫХ ОПЕРАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТКЛЮЧИТЕ УСТАНОВКУ POWERGUN ОТ ЛИНИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА.

Периодически осматривайте установку на предмет износа.

Новое сопло имеет диаметр 8 мм. Замените сопло при износе более чем на 1,5 мм. Или если забор абразива сильно снизился.

Периодически осматривайте установку на предмет наличия утечек сжатого воздуха. Производите их устранение.

8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Не идет абразив	Инородный материал забил заборное сопло.	Прочистите заборное сопло
	Забит абразивный рукав. Если происходит закупоривание абразивного рукава, это говорит о слишком большом поступлении абразива.	Убедитесь, что верхние отверстия заборного сопла свободно сообщаются с атмосферным воздухом.
	Изношено абразивоструйное сопло более чем 1,5 мм. Производительность заметно снижается.	Замените сопло на новое.
	Изношена воздушная форсунка.	Замените на новую.
	Плохое сопряжение деталей установки после сборки.	Проведите качественную сборку.
	Слежался абразив в расходной емкости. Сырой абразив.	Используйте качественный абразивный материал.
	Утечки в пневмосистеме, не хватает воздуха.	Устраните утечки, обеспечьте достаточное количество воздуха.

9. Устройство и спецификация

9.1 Дозатор абразива.

Рис. 9.1. Дозатор абразива общий вид

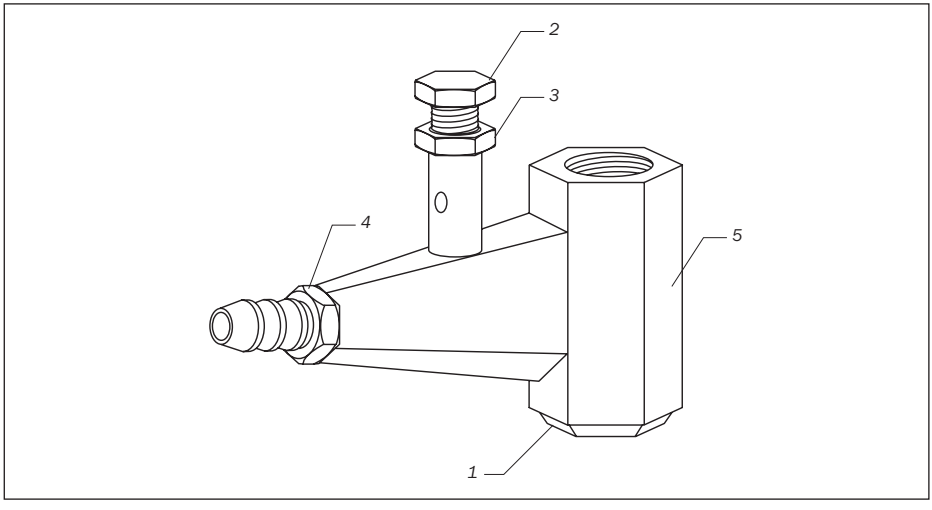


Табл. 9.1

Поз. №	Код заказа	Описание	кол-во
	10115920	Дозатор абразива	
1	10115921	Гайка	1
2	10115922	Винт регулирующий	1
3	10115923	Гайка фиксирующая	1
4	10115924	Фитинг латунь, G 3/8” на рукав ВД 13 мм	1
5	10115925	Корпус	1

9.2 Пистолет абразивоструйный SFG.

Рис. 9.2. Пистолет абразивоструйный эжекторного типа общий вид

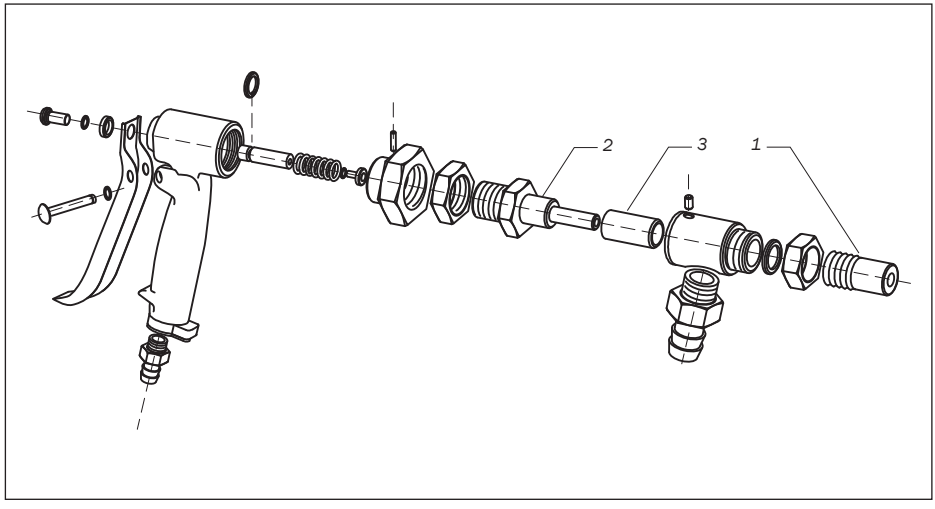


Табл. 9.2

Поз. №	Код заказа	Описание	кол-во
	10115100	Пистолет абразивоструйный эжекторного типа SFG	
1	10115102	Сопло абразивоструйное 8 мм	1
2	10115103	Форсунка воздушная	1
3	10115104	Втулка резиновая защитная	1